

**REKS stellt sich vor**





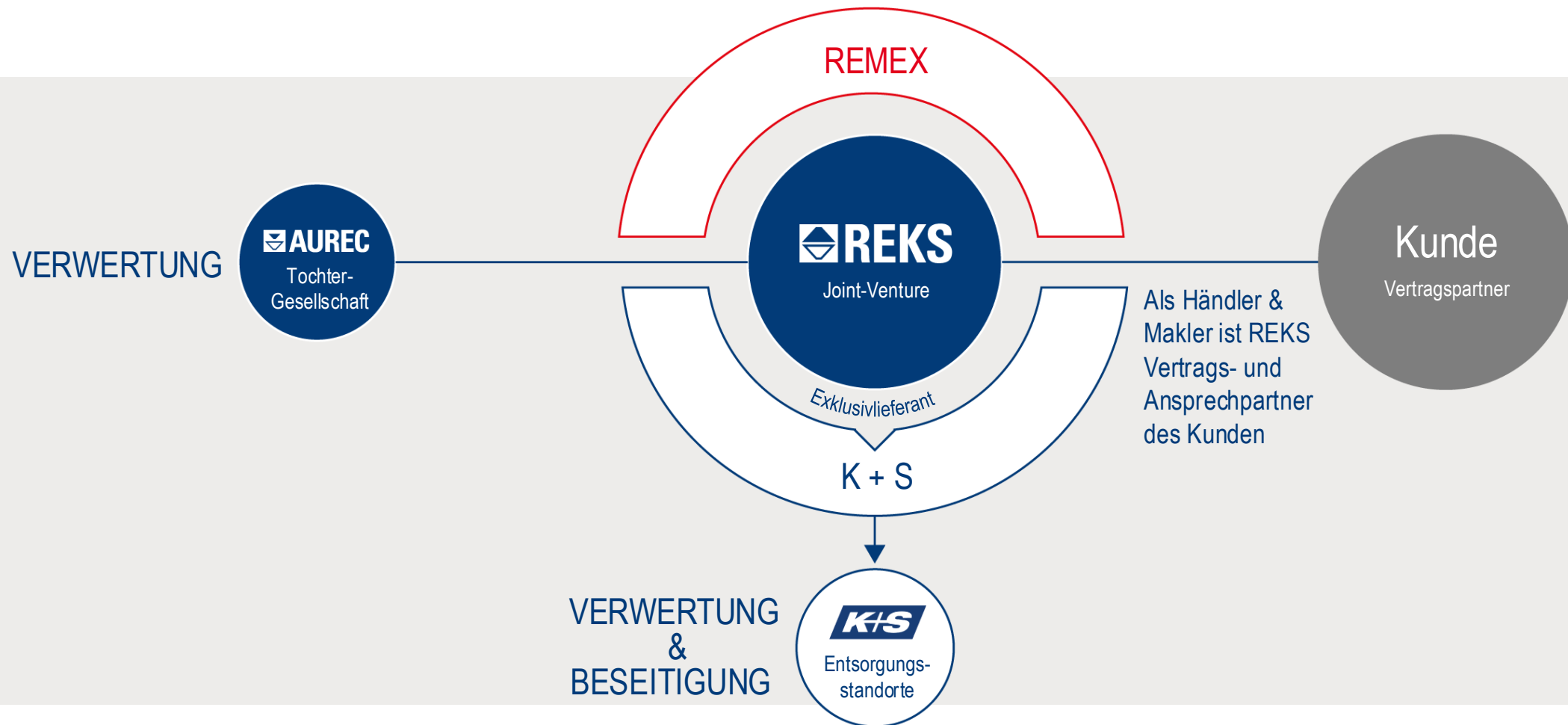
A wide-angle photograph of a large, dimly lit underground mine tunnel. The walls and ceiling are made of rough, layered rock, with numerous small, dark, rectangular supports or bolts visible. A yellow mining truck is parked on the right side of the road, its headlights illuminating the scene. The floor is a smooth, light-colored surface, possibly concrete or polished rock. The overall atmosphere is industrial and cavernous.

HIER STEHT EINE  
ZWEIZEILIGE HEADLINE

Subheadline hinzufügen



# Gesellschafterstruktur – ein Joint Venture gleichberechtigter Partner



# Die Standorte der REKS-Gruppe

## REKS GmbH & Co. KG

Sitz der REKS ist in Düsseldorf, ein weiterer Verwaltungsstandort befindet sich in Kassel. Das Unternehmen beschäftigt rund 50 Mitarbeiter und organisiert sich in Finance & Controlling, Marketing & Kommunikation, Supply Chain Management, Technik und Vertrieb.

## AUREC GmbH

AUREC GmbH, mit Sitz in Bernburg, ist ein hundertprozentiges **Tochterunternehmen** der REKS und spezialisiert in der Aufbereitung von Abfällen für den professionellen Bergversatz.



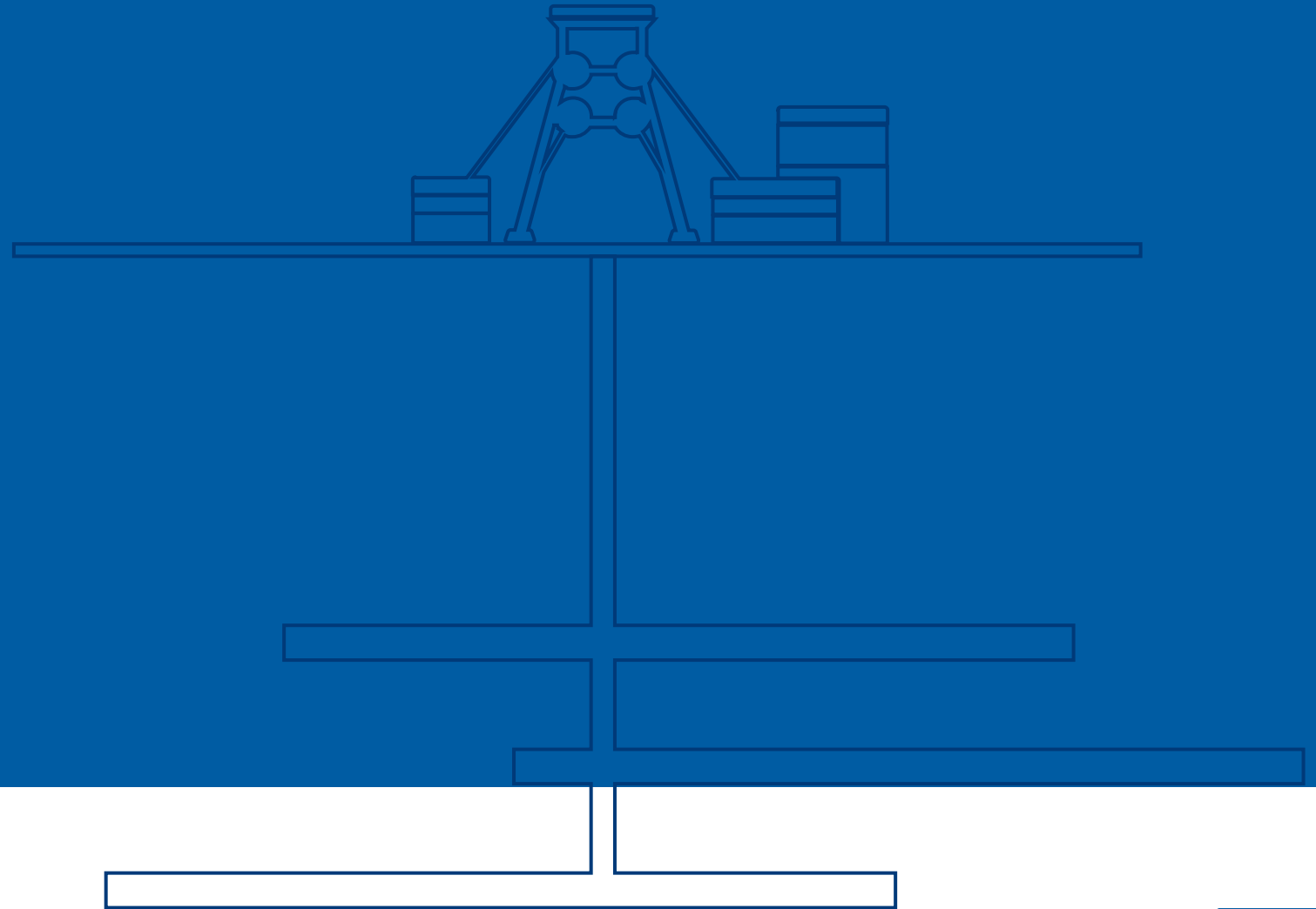
# K+S Entsorgungsstandorte

## UTD- und UTV-Kapazitäten (in Tonnen / Jahr)

<b>Untertage-Deponie</b>	Zielitz	15.000
	Herfa-Neurode	80.000
<b>Untertage-Verwertung</b>	Zielitz	65.000
	Bernburg	356.000
	Hattorf/Wintershall	220.000
	Unterbreizbach	220.000



# ENTSORGUNG UNTERTAGE



# Untertage-Verwertung

Mit der **Untertage-Verwertung** leisten wir einen wertvollen Beitrag für unsere Gesellschaft. Für zahlreiche Müllverbrennungsanlagen bieten wir Entsorgungssicherheit der Rauchgasreinigungsrückstände.

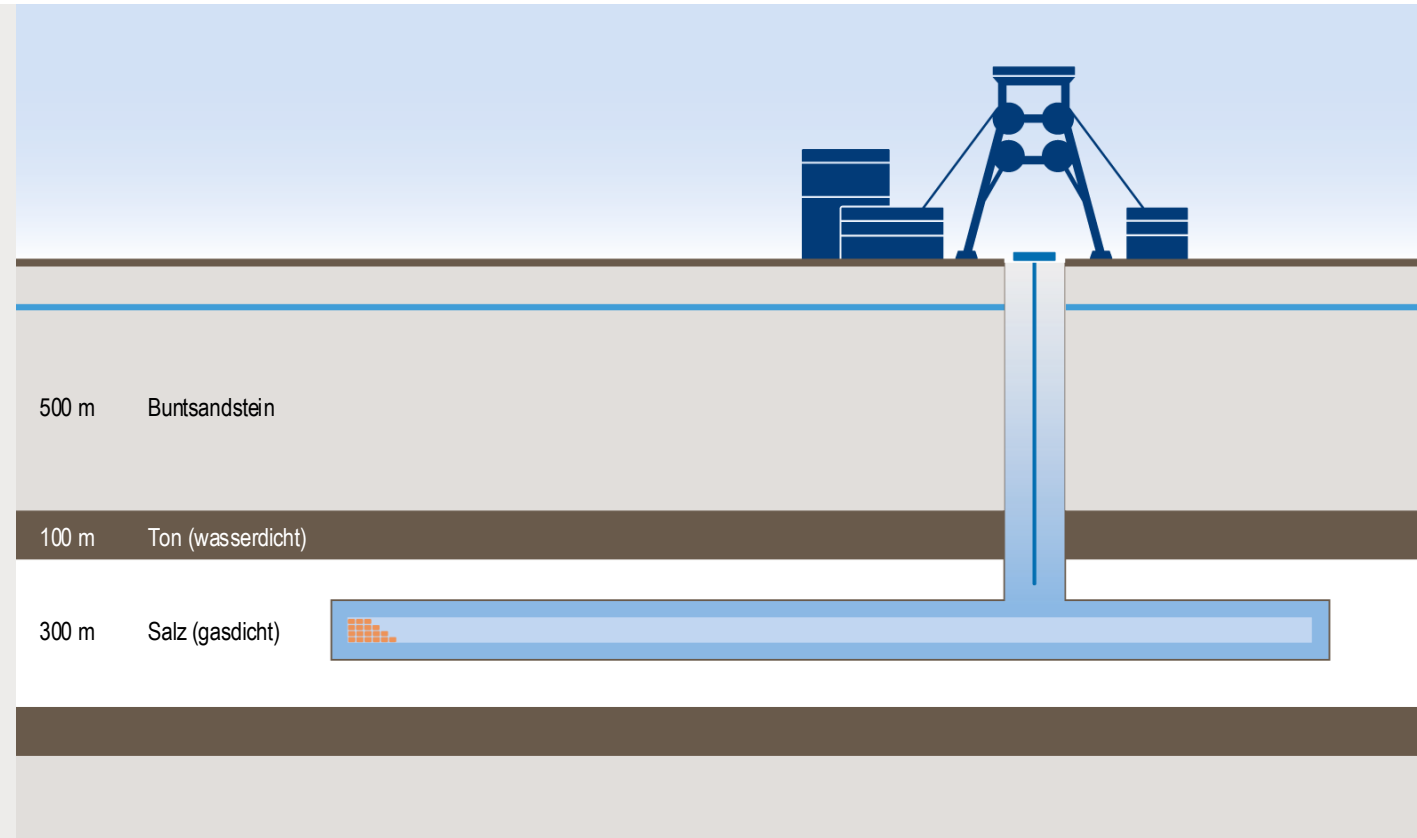
Für die dauerhafte Sicherung von Hohlräumen unter Tage muss das Füllmaterial bestimmte bauphysikalische Eigenschaften erfüllen. Während manche Abfälle die gefragten Eigenschaften direkt mitbringen, werden andere durch die Kombination geeigneter Komponenten konditioniert.



# Untertage-Deponie

## Wir bieten Sicherheit unter Tage

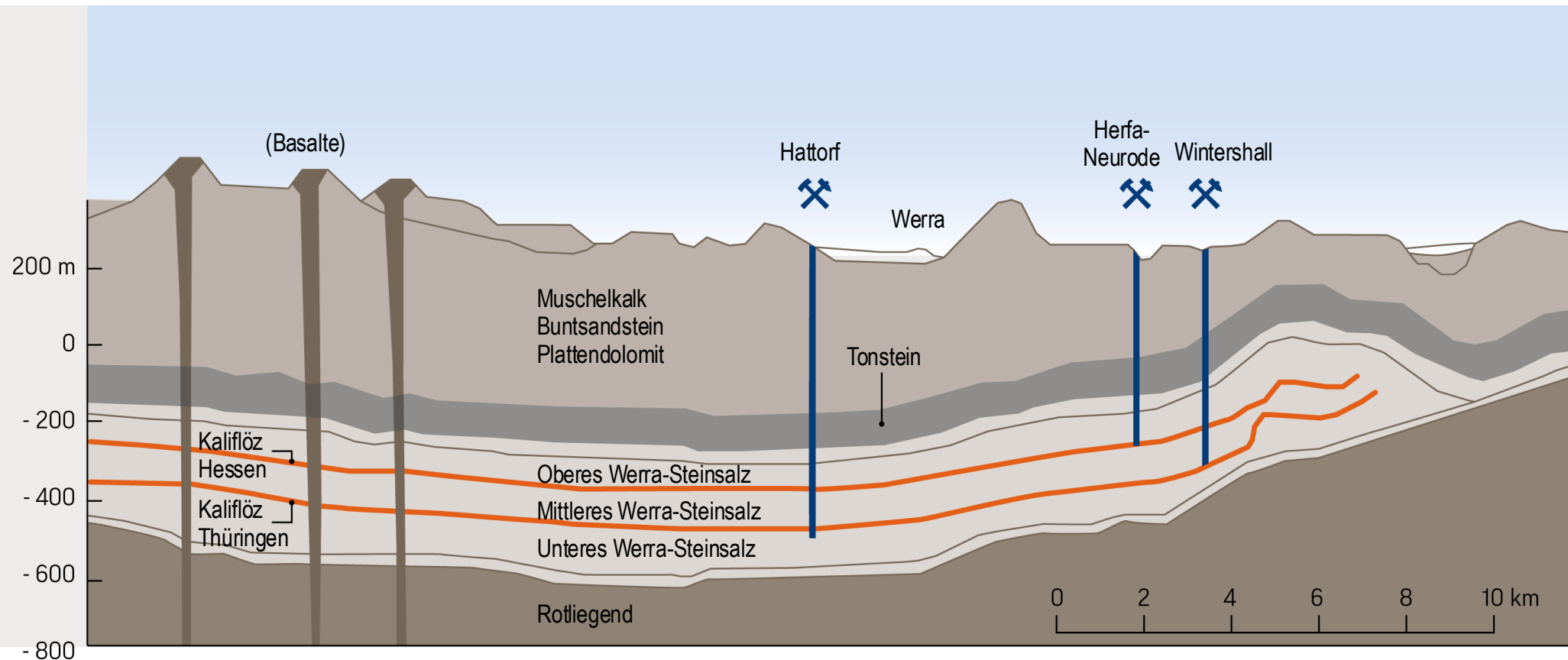
In den **Untertage-Deponien** sind Ihre Abfälle am besten aufgehoben. Eine bessere Lösung gibt es nicht. In abgebauten Grubenfeldern, in Tiefen von bis zu 800 Metern, bieten die natürlichen geologischen Gegebenheiten den sichersten Ort für gefährliche Substanzen.





# Geologie (exemplarisch Werk Werra)

Mächtigkeit der gasdichten Lagerstätte bis 500 Meter





## UTD | Mehrbarrierensystem

### Natürliche Barrieren

- Salz (gasdicht) 300 m
- Ton (wasserdicht) 100 m
- Weitere Gesteinsschichten 500 m
  - Plattendolomit
  - Buntsandstein
  - Muschelkalk

### Künstliche Barrieren

- Abfallverpackung
- Kammersystem durch Ziegelsteinmauern
- Wälle und Abschlussdämme
- Abdichtung und langzeitsichere Verfüllung der Schächte



# Grubenriss Untertage-Deponie (exemplarisch)





## UTD | Ablauf

### 1. Ankunft in der Deponie

Ihre Abfälle müssen in Fässern, Big-Bags (IBC-F), Stahlblech-Containern oder Gitterboxen verpackt sein. Sie erreichen die Untertagedeponie Herfa-Neurode der K+S per LKW. In Herfa-Neurode nehmen wir auch staubförmige Abfälle an, die im Silo-LKW angeliefert werden. Sie werden vor Ort in Big-Bags verpackt.





## UTD | Ablauf

### 2. Annahme und Kontrolle

Den hohen Sicherheitsstandards folgend findet bei der Annahme eine Kontrolle aller Angaben statt. Die Mitarbeiter vor Ort prüfen die Vollständigkeit der Begleitpapiere, Deklaration und Verpackung. Bevor die Abfälle unter Tage deponiert werden, wird eine Eingangskontrolle durch Probenahme und Analytik vor Ort durchgeführt sowie eine Rückstellprobe zur Kontrolle und Nachanalytik entnommen.



## UTD | Ablauf

### 3. Beförderung zum Einlagerungsort

Über einen Förderschacht werden die Abfälle viele hundert Meter unter die Erde transportiert. Unter Tage bringen Spezialfahrzeuge sie zu ihrem Einlagerungsort, der oft einige Kilometer vom Schacht entfernt liegt. Aus Gründen der Sicherheit werden unterschiedliche Stoffgruppen auch in unterschiedlichen Bereichen eingelagert.





## UTD | Ablauf

### 4. Deponierung

An ihrem Bestimmungsort werden die Abfälle in Einlagerungskammern gestapelt. Bei der Deponierung werden hohe Sicherheitsstandards verfolgt: Wenn eine Einlagerungskammer gefüllt ist, wird sie mit Mauern verschlossen.



## UTD | Ablauf

### 5. Organisation und Dokumentation

In den Untertage-Deponien der K+S werden strikte Regeln verfolgt. Von jedem Abfall werden Einlagerungsort und -zeit sowie Menge und Beschaffenheit dokumentiert. Zusätzlich wird eine Rückstellprobe in dem Probenarchiv unter Tage gelagert. Somit ist jederzeit nachvollziehbar, wo welche Substanzen eingelagert wurden.



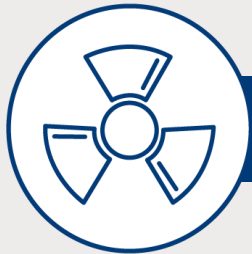


## UTD | Beispiele von Abfallarten

- Gefährliche Faserabfälle/asbesthaltige Abfälle
- Galvanikrückstände
- Härtesalzkückstände
- Arsen-, cyanid- oder quecksilberhaltige Abfälle
- Rückstände aus der Stahl- und Metallindustrie
- Filtrationsrückstände
- Kontaminierter Boden und Bauschutt
- Eindampfungsrückstände
- Rauchgasreinigungsrückstände

# Ausschlusskriterien

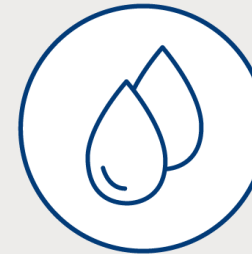
Abfälle mit einer oder mehrerer der hier genannten Eigenschaften, werden an den Standorten der K+S NICHT angenommen



Radioaktiv



Infektiös

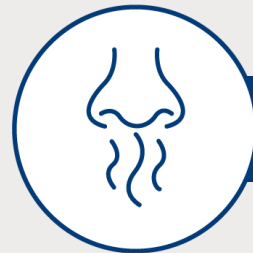


Flüssig

Unter Ablagerungsbedingungen:



Explosionsgefährlich



Geruchsbelästigend



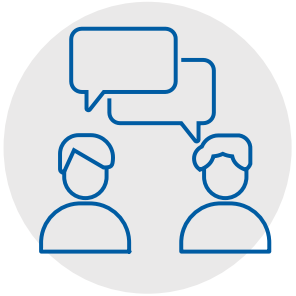
Leicht entzündlich

# Ablauf Entsorgungsauftrag - UTD





# Wir bieten Lösungen für den gesamten Entsorgungsprozess



## Umfassende Beratung

Unsere Key Account Manager sind Experten in Fragen rund um das Abfallmanagement. Wir bieten auch Ansprechpartner im europäischen Ausland.



## Sorgfältige Analysen

Wir kooperieren mit zertifizierten Laboren und Gutachtern, um die notwendigen Analysen für den Genehmigungsprozess einzuholen.



## Unterstützung im Zulassungsprozess

Wir sind mit den relevanten behördlichen Anforderungen vertraut und unterstützen unsere Kunden im Prozess für Entsorgungsnachweise oder Notifizierungen.



## Sicherer Transport und geeignete Verpackung

Die passenden Transport- und Verpackungsanforderungen unterliegen dem Nachweis- oder Notifizierungsverfahren. Bei Bedarf koordinieren unsere Experten den Transport und unterstützen in der Beschaffung der erforderlichen Verpackungsmaterialien.



## Sicherheit & Zertifizierung

Wir bieten mit unseren Lösungen höchste Sicherheitsstandards und Nachsorgefreiheit. Sowohl wir als REKS als auch unsere Entsorgungswege sind zertifiziert nach EfbV.

## Unsere Referenzen

Seit vielen Jahren entsorgen wir zuverlässig und sicher die Abfälle dieser und vieler weiterer Kunden, aus den Bereichen Abfallverbrennung und Industrie in Europa



AVG Köln



GMVA Niederrhein



LyondellBasell



EEW Energy from Waste



MHKW Rothensee



BASF SE



A2A Ambiente Spa



Thommen-Furler Group



PCC Rokita SA



Aurubis AG



Paprec Group



Veolia  
VALINEA Montbéliard



VIELEN DANK FÜR  
IHRE AUFMERKSAMKEIT

Vorname Nachname